

Ab426Ex Aspiration de déchets



Poussières



Abrasifs



Granulés



Copeaux



Divers

- Silo pré-séparateur avec vanne de vidange manuelle
- Conçu pour être transporté par un chariot élévateur
- Certificat ATEX

Système à deux cuves conçu pour le ramassage des déchets industriels. Ce groupe à très haut pouvoir d'aspiration est doté d'un silo pré séparateur et d'un filtre absolu capable de traiter de grandes quantités de poussières. Le système de nettoyage de filtre par inversion de flux est simple et efficace. Les roues pivotantes avec freins ont des dimensions qui augmentent la mobilité du groupe et permettent de manœuvrer avec une extrême facilité de lourdes charges. Cette unité peut être également équipée d'une vanne à contrepoids ajustable et d'un dispositif d'accrochage pour des sacs poubelle. Ce groupe est en outre doté d'un chariot préhensible au chariot élévateur.

Certificat ATEX;
EX II 2 GD c IIB 60°C (T6).

 Nemko

