

## Sablage d'intérieurs de tubes

### SYSTÈME TUBLAST

La buse de sablage en acier trempé est munie d'un cône en carbure de tungstène disposé dans l'axe, à la sortie et provoquant l'éclatement du jet d'abrasif sur toute la périphérie.

Le support arrière du cône et les entretoises directement en contact avec l'abrasif sont en carbure de tungstène. Granulométrie maximum de l'abrasif à utiliser 1,5 mm.

#### Mini blast acier

capacité 33 à 60 mm  
montage exclusif sur flexible 13 x 27.  
Livré nu sans dispositif de centrage.

**Code : 008326\***



#### Jeu de bagues et pions de centrages TB1

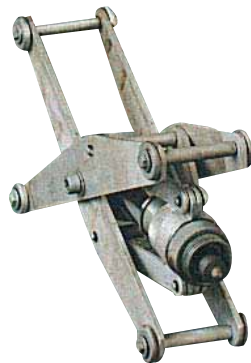
capacité 55 à 135 mm

**Code : 008328\***

#### Tublast

capacité 60 à 300 mm  
livré avec bagues et pions de centrage et chariot auto centreur TB2.

**Code : 008341\***



#### Chariot auto-centreur TB2

capacité 135 à 300 mm

**Code : 008329\***

Consommation d'air comprimé 7 m<sup>3</sup> / mm

\* sur commande

### SYSTÈME ROTOBLAST

Appareil à tête rotative conçue pour recevoir 2 buses de sablage à petit filet M 3/4"

Le couple délivré par l'effet pression / débit du mélange air / abrasif au travers des deux buses diamétralement opposées va provoquer la mise en rotation de la tête. Vitesse maxi 200 tours / minute contrôlée par un frein centrifuge incorporé à la tête.

L'appareil capacité 200 à 900 mm est livré sans les buses (à définir en fonction des diamètres des tubes à traiter). avec chariot auto centreur et raccord KST.

**Code : 008344\***



#### BUSES CARBURE DE TUNGSTÈNE (2 par appareil) Série courte filetage M 3/4" pour Rotoblast

Code	Référence	Ø (mm)	Long. (mm)	Ø int. tube	Consom. air Rotoblast
<b>008205</b>	<b>RB 16 / EK 6</b>	6	50	200 à 300	6000 l/min
<b>008206</b>	<b>RB 17 / EK 8</b>	8	50	300 à 400	10000 l/min
<b>008363*</b>	<b>RB 18</b>	8	75	300 à 600	10000 l/min
<b>008364*</b>	<b>RB 19</b>	9,5	100	600 à 900	14000 l/min

\* sur commande

Sur demande, l'appareil Rotoblast peut être fourni en version «Jumbo» pour tubes de 900 à 1625 mm.